VENTIVA
LINEA

VENTIVA | LINEA

UKRYTE NAWIEWNIKI LINIOWE

VENTIVA | LINEA

Przeznaczone do łączenia estetyki i wydajności w systemach HVAC.

- Montaż sufitowy lub ścienny, chowając cały produkt pod konstrukcją sufitu, pozostawiając jedynie widoczną szczelinę.
- Nadaje się do nawiewu i wywiewu powietrza.
- Regulowane łopatki kierunkowe umożliwiają zmianę kierunku powietrza bez zmiany jego ilości.
- Szeroki asortyment, który spełni wszelkie wymagania dot. przepływu powietrza.
- Urządzenia można montować w konstrukcjach z płyt gipsowo-kartonowych i meblowych.
- Możliwa produkcja wyrobów o dowolnej długości i szerokości wg indywidualnych potrzeb.

VENTIVA | LINEA

VENTIVA LINEA

Zalety wyrobu

Maksymalna integracja architektoniczna.

Umożliwia tworzenie ciągłych linii nawiewników, ze strefami aktywnymi i nieaktywnymi, **bez przerywania integralności estetycznej**.

Wyjątkowy, minimalistyczny design.

Wysoka precyzja wymiarowa zapewniająca wizualną spójność.

Prosty, solidny i niezawodny węzeł montażowy.

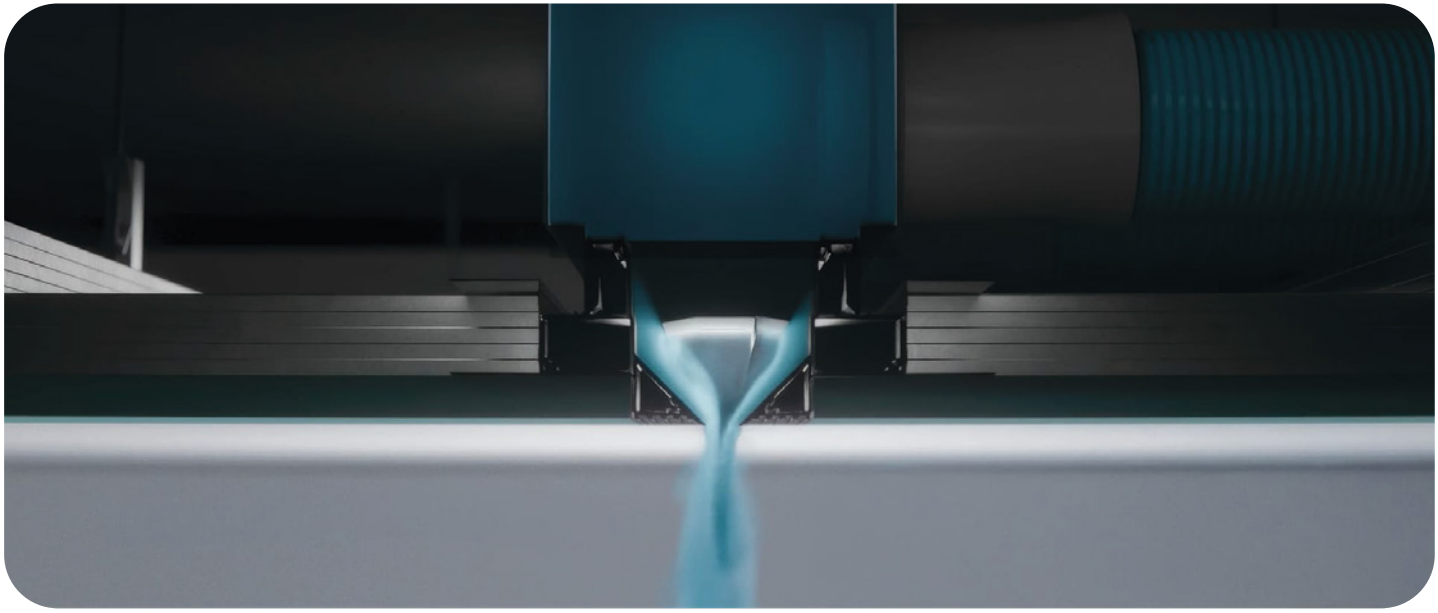
Ciągłe i równomierne rozprowadzanie powietrza na całej długości wyrobu.

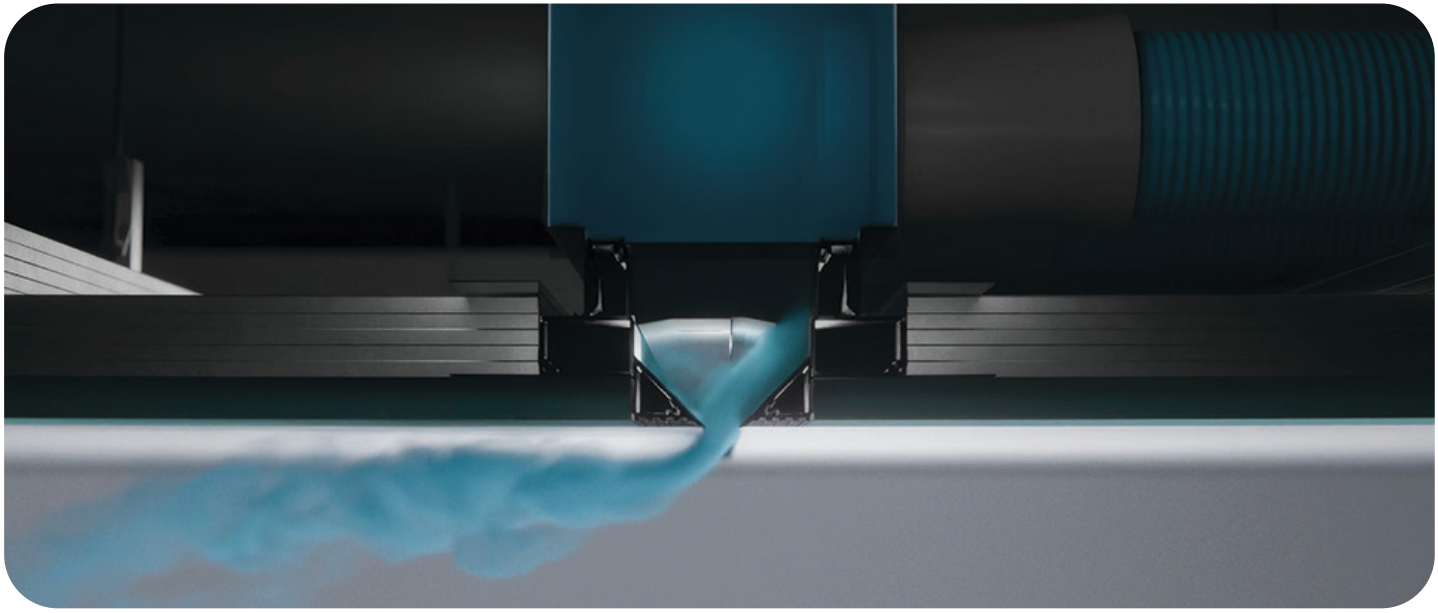
KIERUNEK PRZEPŁYWU POWIETRZA

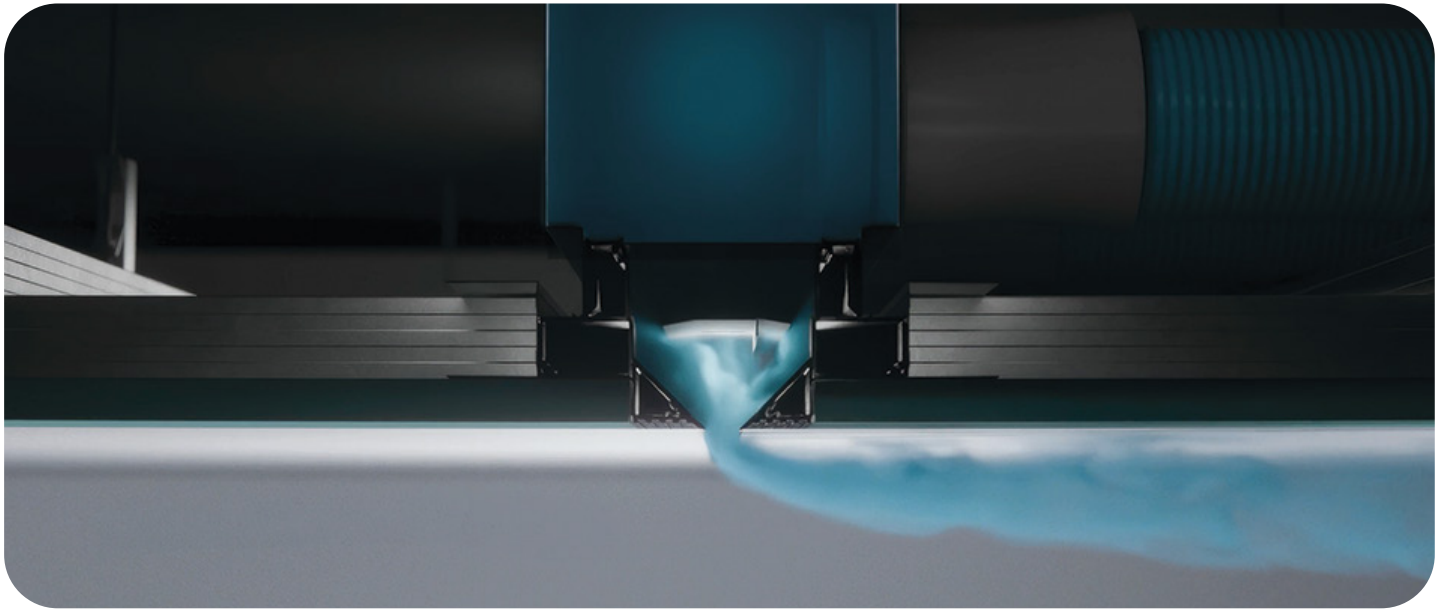
Charakterystyka ukierunkowania strumienia powietrza

Ukierunkowanie strumienia powietrza za pomocą zintegrowanych łopatek.

Technologia ukierunkowania strumienia powietrza rozszerza możliwości zastosowania nawiewników, zwiększa komfort w pomieszczeniach, redukuje efekt przeciągu w przypadku stosowania nawiewników razem z urządzeniami klimatyzacji kanałowej, a także zimą, gdy ze szczelin dystrybucji powietrza nawiewników jest dostarczane zimniejsze powietrze.



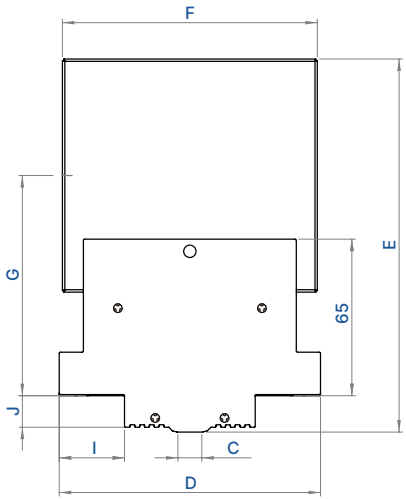


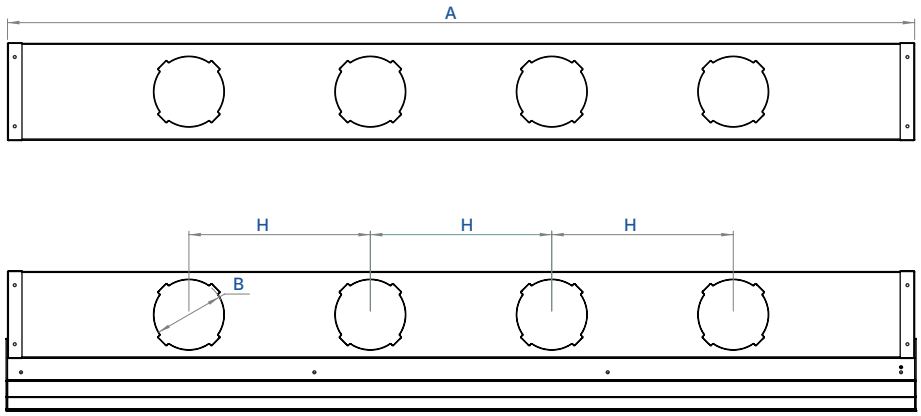


DANE TECHNICZNE

Wymiary standardowych modeli nawiewników szczelinowych *Linea* z adapterami przyłączeniowymi BOX.

Model o długości 1000 mm



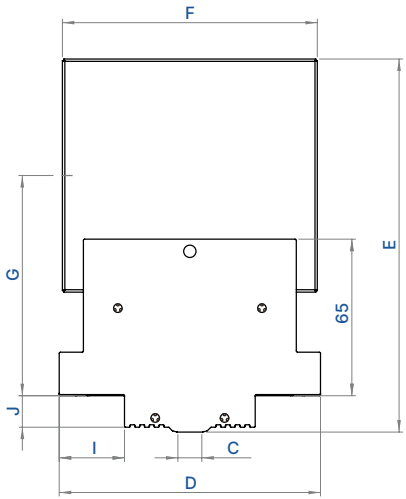


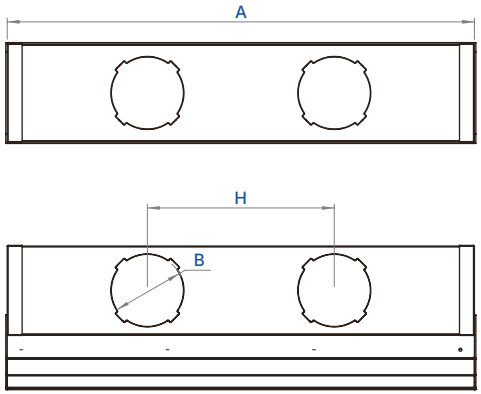
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K (Ilość przyłączy)
1000	Ø 75-90	10	108	154	105	91	200	27	13	4 / 4
		20	118		105					
		30	128		115					
		40	-		-					
	Ø 125	10	108	213	155	120	200			
		20	118							
		30	128							
		40	138							
	Ø 160	10	-	248	-	138	200			
		20	-		-					
		30	128		190					
		40	138		190					

Wymiary w milimetrach (mm)

Wymiary standardowych modeli nawiewników szczelinowych *Linea* z adapterami przyłączeniowymi BOX.

Model o długości 500 mm





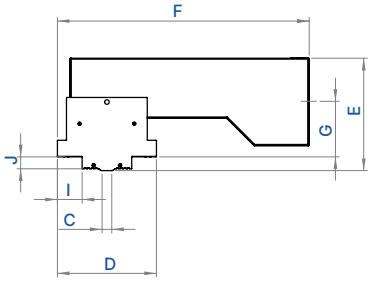
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K (Ilość przyłączy)
500	Ø 75-90	10	108	154	105	91	200	27	13	2 / 2
		20	118		105					
		30	128		115					
		40	-		-					
	Ø 125	10	108	213	155	120	200			
		20	118							
		30	128							
		40	138							
	Ø 160	10	-	248	-	138	200			
		20	-		-					
		30	128		190					
		40	138		190					

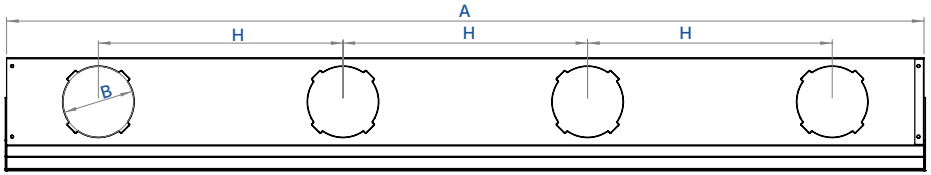
Wymiary w milimetrach (mm)

DANE TECHNICZNE

Wymiary standardowych modeli nawiewników szczelinowych *Linea* z adapterami przyłączeniowymi SLIMBOX.

Modele o długości 500 mm i 1000 mm





A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K (Ilość przyłączy)
1000	Ø 75-90	10	108	123	275	61	267	27	13	2 / 2
		20	118		285					
		30	128		295					
		40	-		-					

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K (Ilość przyłączy)
500	Ø 75-90	10	108	123	275	61	220	27	13	2 / 2
		20	118		285					
		30	128		295					
		40	-		-					

Wymiary w milimetrach (mm)

VENTIVA | LINEA

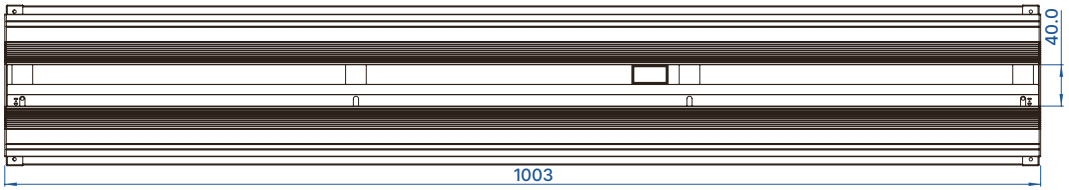
DANE TECHNICZNE

Wymiary i izolacja adaptera BOX

Wszystkie adaptery serii BOX są izolowane od wewnątrz porowatą izolacją poliuretanową z powłoką paroszczelną. Standardowa grubość izolacji to 15 mm. Na oddzielne zamówienie wszystkie wyroby mogą być izolowane materiałem izolacyjnym antykondensacyjnym.

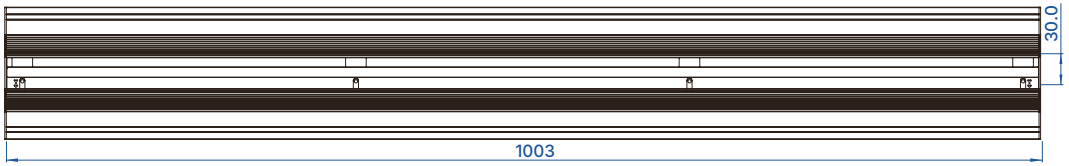
BOX 40

Wysokość adaptera
40 mm



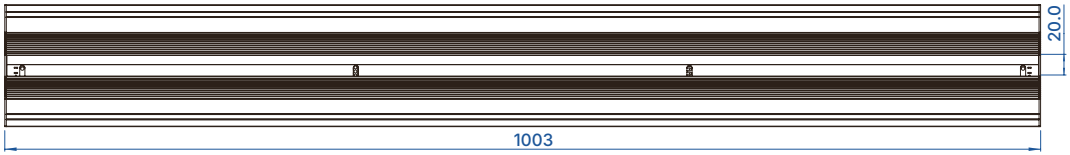
BOX 30

Wysokość adaptera
30 mm



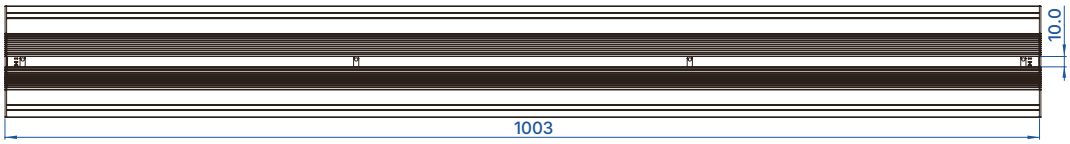
BOX 20

Wysokość adaptera
20 mm



BOX 10

Wysokość adaptera
10 mm



VENTIVA | LINEA

Charakterystyka nawiewników szczelinowych *Linea*

Wersja 1.08

Model	Szerokość szczelny, mm	Powierzchnia szczeliny S, m²	Podane dane wyrobu 1,0 m														Długość strumienia, m					
			przy V = 1,0 m/s			przy V = 1,5 m/s			przy V = 2,0 m/s			przy V = 2,5 m/s			przy V = 3,0 m/s			przy V = 1,0 m/s		przy V = 2,0 m/s		przy V =3,0 m/s	
			Q, m³/h	ΔP, Pa	Lw, dB (A)	Q, m³/h	ΔP, Pa	Lw, dB (A)	Q, m³/h	ΔP, Pa	Lw, dB (A)	Q, m³/h	ΔP, Pa	Lw, dB (A)	Q, m³/h	ΔP, Pa	Lw, dB (A)	0,2 m/s	0,5 m/s	0,2 m/s	0,5 m/s	0,2 m/s	0,5 m/s
Linea10	10	0,01	36	1,10	22	54	2,40	28	72	4,20	33	90	6,40	38	108	9,30	41	1,30	0,21	2,65	0,97	3,82	1,85
Linea20	20	0,02	72	1,20		108	2,10		144	4,20		180	6,60		216	9,80		1,40	0,29	3,20	1,31	4,50	2,20
Linea30	30	0,03	108	0,80		162	2,60		216	5,00		270	7,70		324	11,50		1,50	0,36	3,75	1,65	5,15	2,55
Linea40	40	0,04	144	1,30		216	2,80		288	5,50		360	8,80		432	12,90		1,60	0,44	4,33	1,98	5,78	2,90

S — powierzchnia szczeliny wyrobu o długości 1,0 m

Q — przepływ powietrza, m³/h

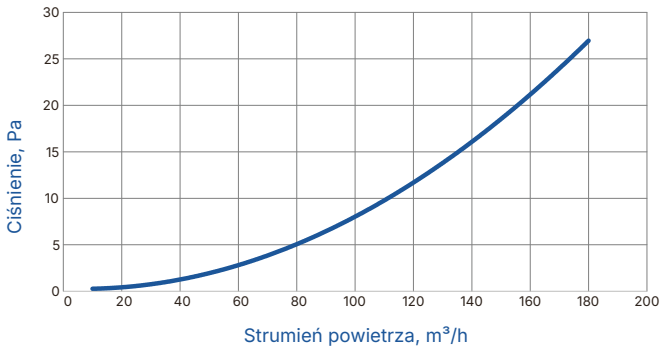
ΔP — spadek ciśnienia w wyrobie

Lw dB(A) — ciśnienie akustyczne

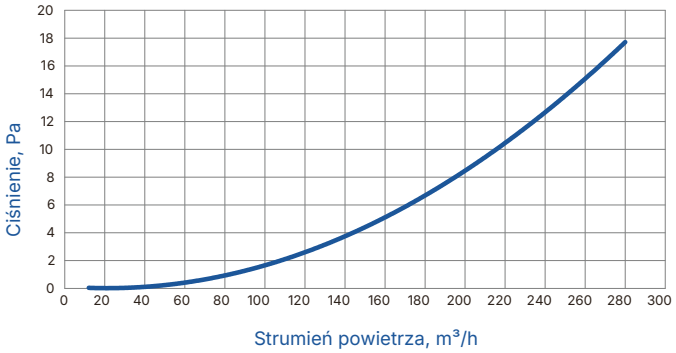
Długość strumienia od wyrobu do przekroju strumienia, w którym prędkość strumienia spada do 0,2 i 0,5 m/s

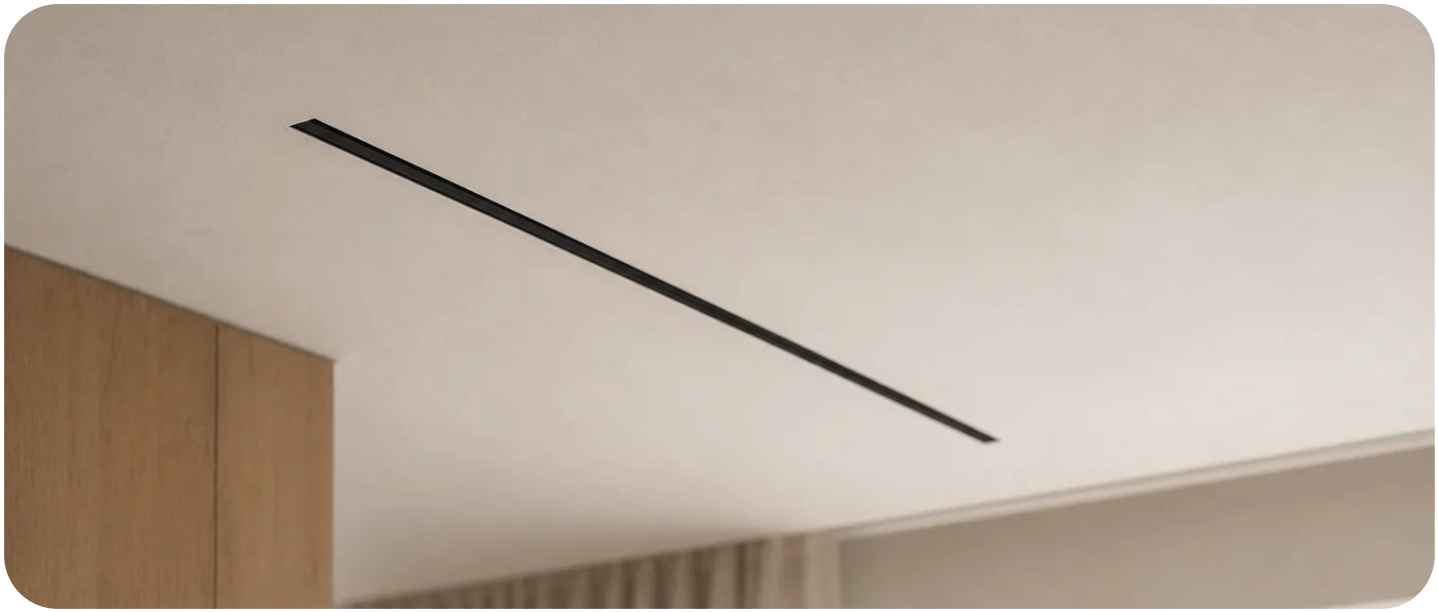
* Dane dotyczą wyrobów bez łopatek ukierunkowania i adapterów BOX do nawiewu powietrza.

Linea 1000/10 nawiew bez deflektora

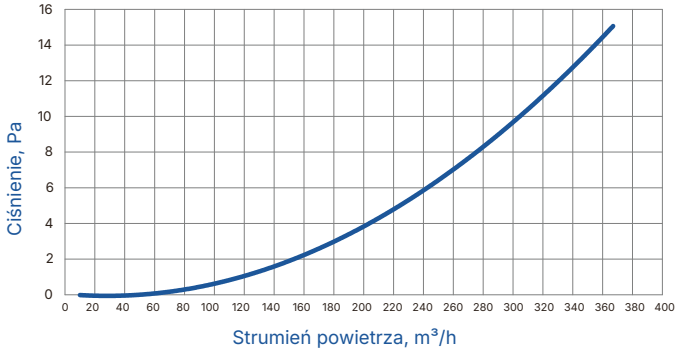


Linea 1000/20 nawiew bez deflektora

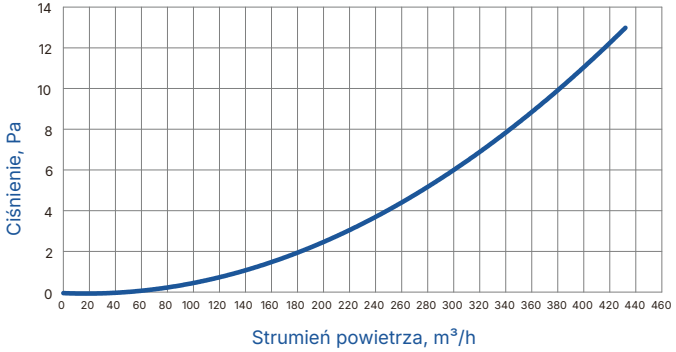




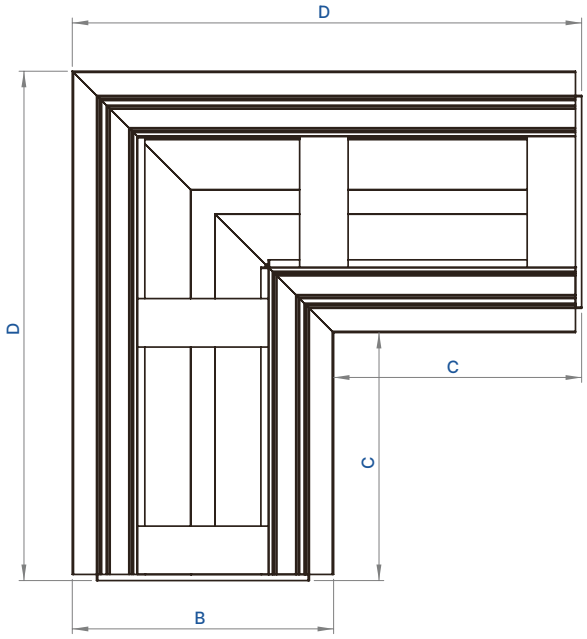
Linea 1000/30 nawiew bez deflektora

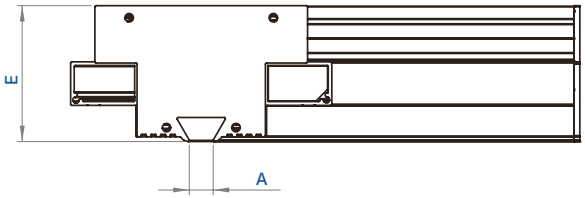


Linea 1000/40 nawiew bez deflektora



Linea Corner – element nieaktywny przeznaczony do łączenia nawiewników pod kątem 90°



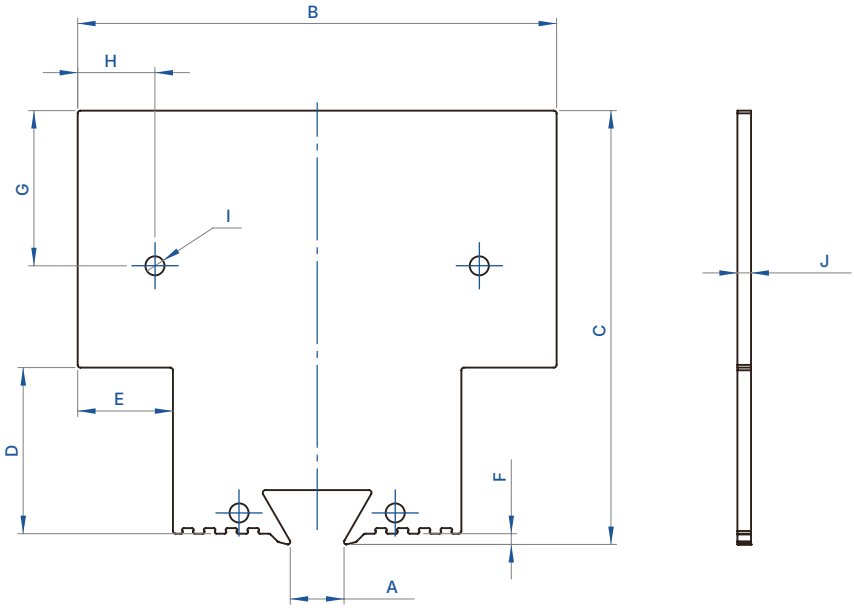


A	B	C	D
10	108	102,5	210,5
20	118		220,5
30	128		230,5
40	138		250,5

Wymiary w milimetrach (mm)

VENTIVA | LINEA

Zestaw połączeniowy *Linea Connect* przeznaczony do łączenia pojedynczych nawiewników.



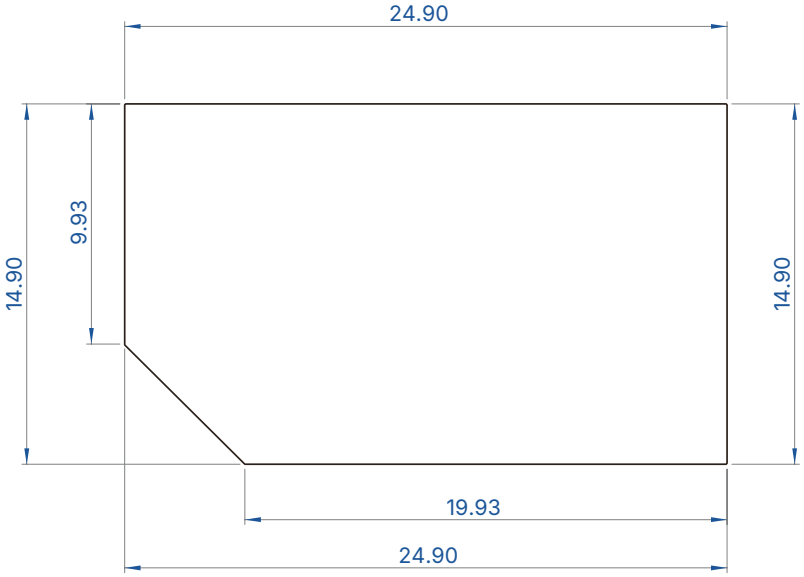
Zestaw zawiera:

- Dwa elementy łączące
- Płytkę dekoracyjną do rozdzielenia strumieni
- Elementy mocowania

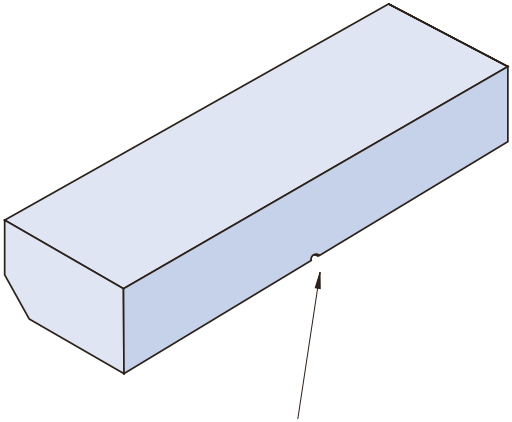
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Ø 75-90	10	88	80	30.5	17.5	2	28.5	14.5	Ø 3.5	2.5
	20	98								
	30	108								
	40	118								
Ø 125	10	88								
	20	98								
	30	108								
	40	118								
Ø 160	10	88								
	20	98								
	30	108								
	40	118								

Wymiary w milimetrach (mm)

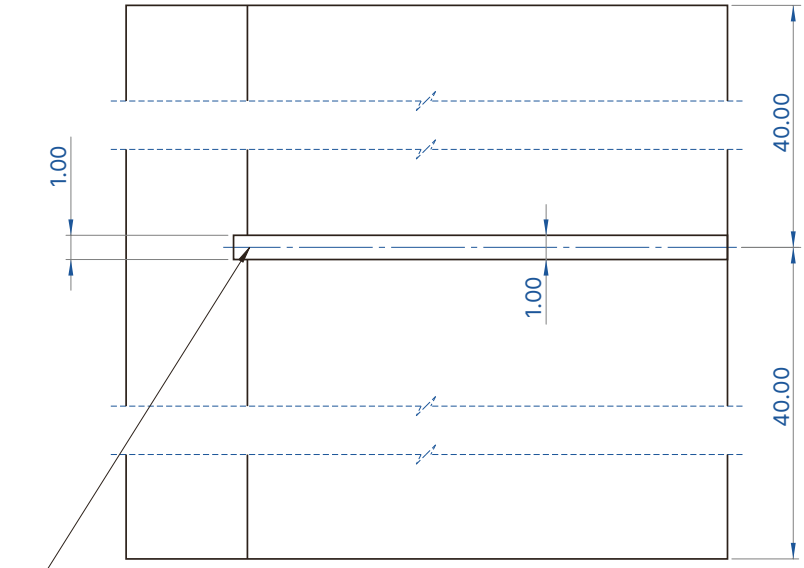
LINEA CONNECT



Na krawędziach wykonuje się fazy 0,5 × 45°



Wzdłuż środka frezowany jest rowek do znakowania.
Głębokość < 0,5 mm

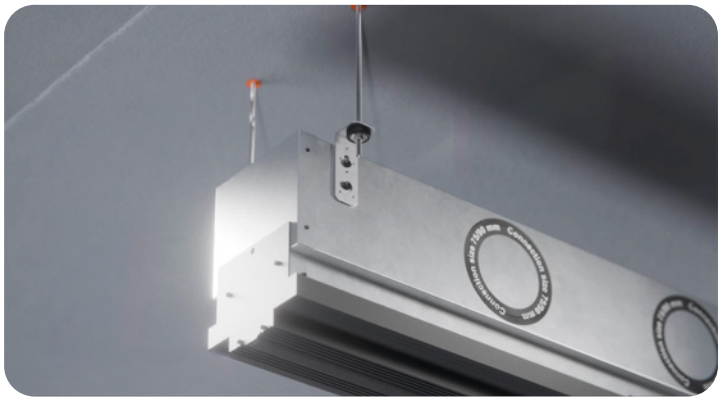


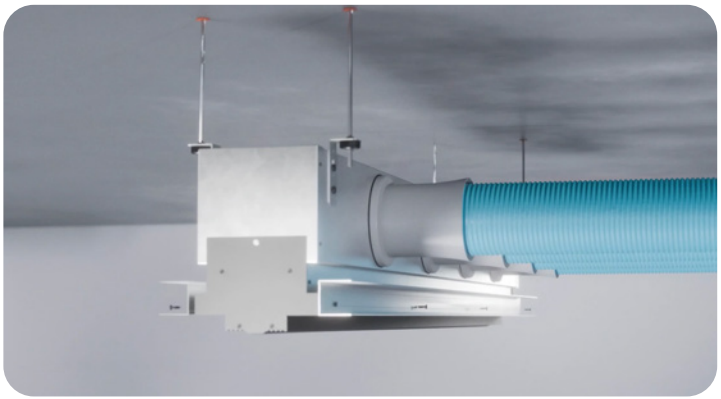
Wzdłuż środka frezowany jest rowek do znakowania.
Głębokość < 0,5 mm

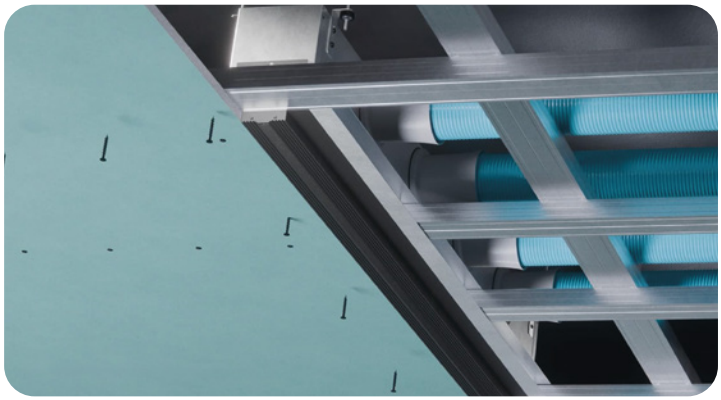
Linea Connect pozwala połączyć wyroby o jednakowej szerokości szczeliny, ale o różnych rozmiarach, w ciągłą linię. Dzięki temu rozwiązaniu można połączyć system wentylacyjny, klimatyzacyjny, nawilżania i ogrzewania w jedną ciągłą linię.

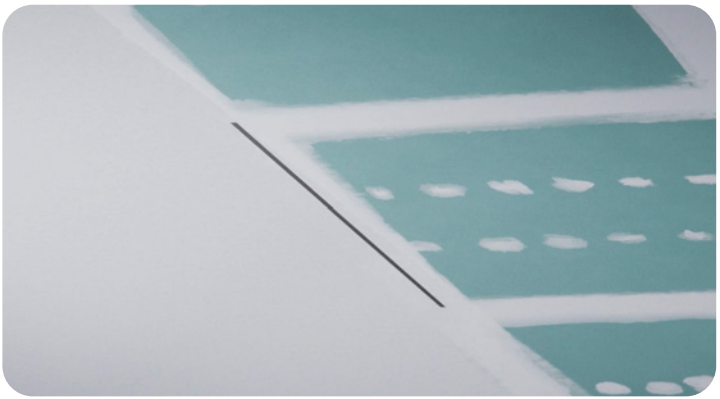
Zasada montażu wyrobu

Nawiewnik Linea jest trwale przymocowany do konstrukcji sufitu, wypoziomowany i podłączony do systemu kanałów. Płyty gipsowo-kartonowe są mocowane bezpośrednio do profilu nawiewnika, tworząc solidną powierzchnię. Połączenia są wzmacniane, szpachlowane i przygotowywane do malowania. Po zakończeniu prac montażowych, osłona ochronna szczeliny jest usuwana, a kierunek przepływu powietrza jest regulowany za pomocą deflektora.



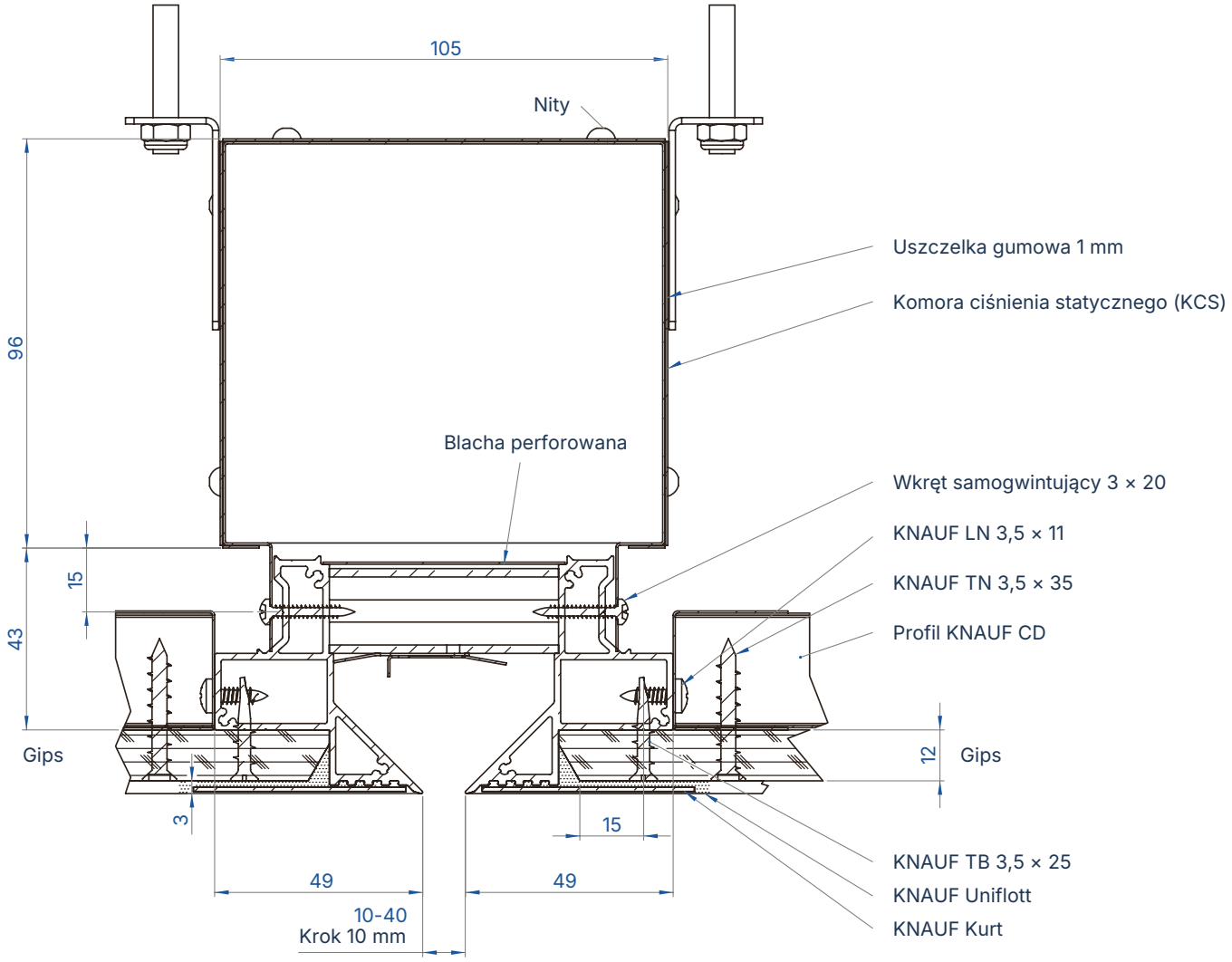






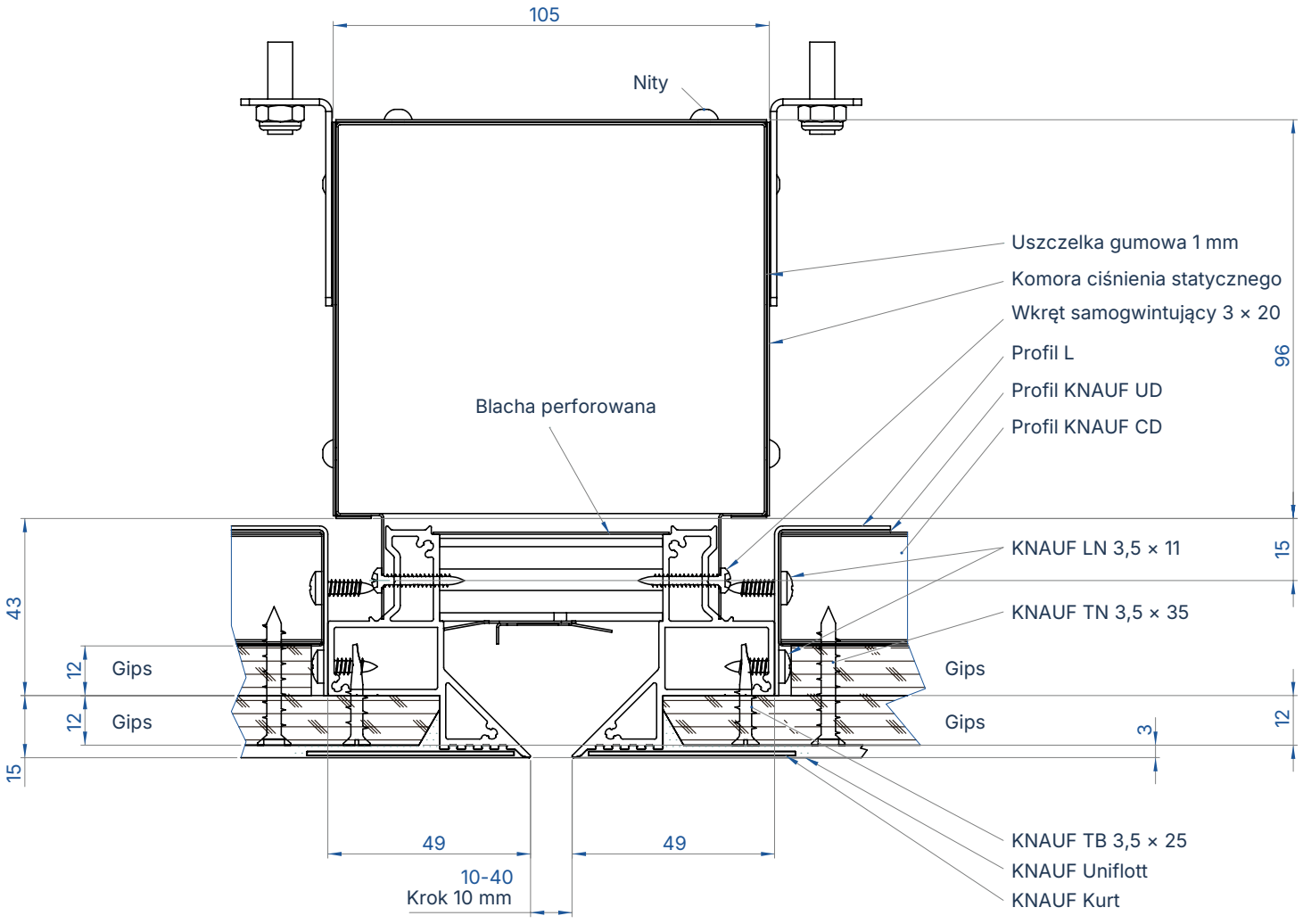
Schematy montażu nawiewnika szczelinowego *Linea*

Konstrukcja z jednowarstwowej płyty gipsowo-kartonowej

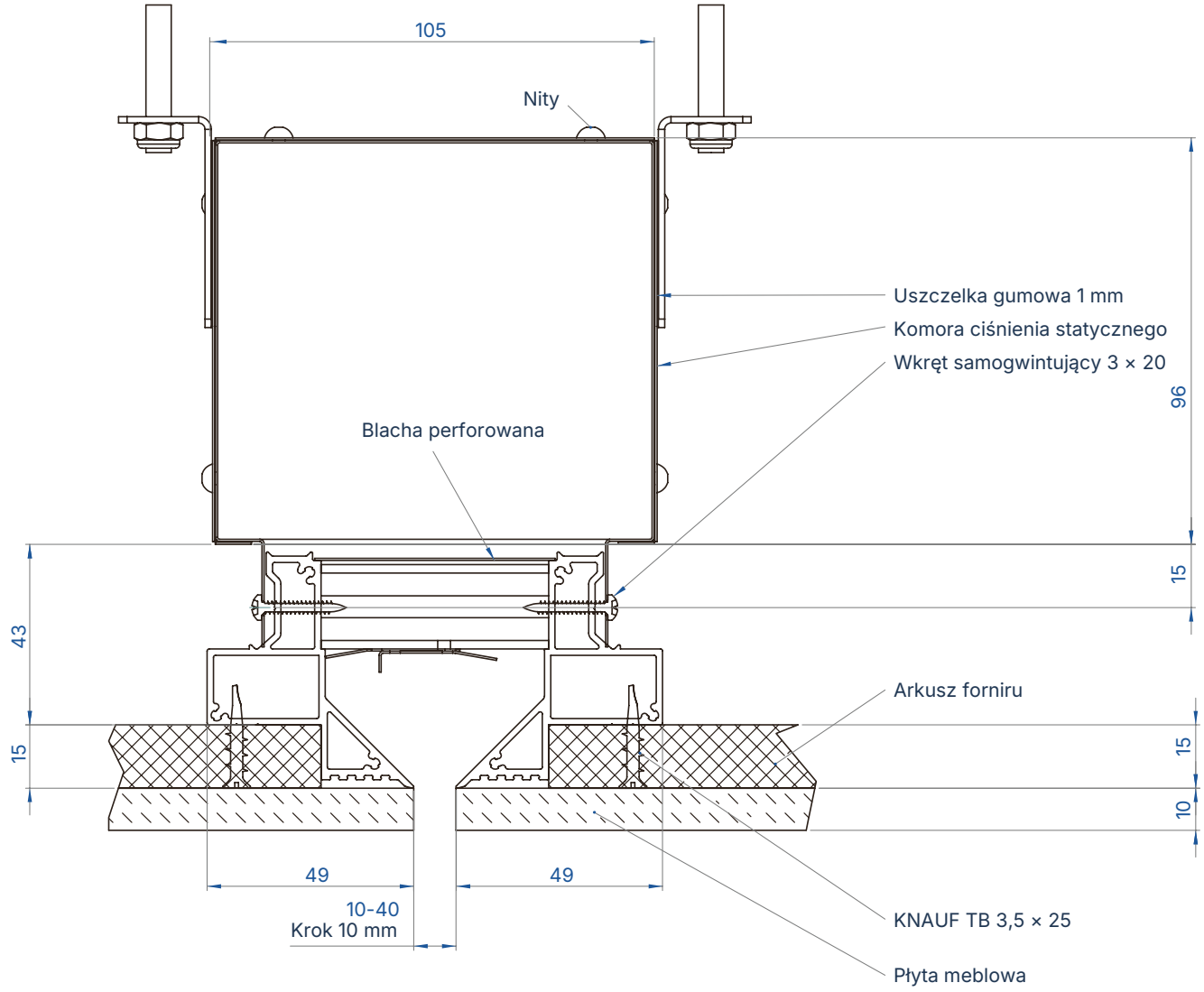


Schematy montażu nawiewnika szczelinowego *Linea*

Konstrukcja z dwuwarstwowej płyty gipsowo-kartonowej



Przykład montażu w płycie meblowej



Montaż nawiewnika *Linea* według technologii Knauf

Wypełnienie spoiny (połączenia) między obudową nawiewnika a płytą gipsowo-kartonową wykonywane jest za pomocą masy szpachlowej Uniflott do spoin płyt gipsowo-kartonowych oraz gipsowo-włóknowych. Szpachlować można tylko wtedy, gdy upewniono się, że płyty nie ulegną znacznym odkształceniom ze względu na wahania temperatury i wilgotności. Betonowanie posadzek, wylewanie warstw wyrównujących lub wykonywanie innych prac, gdy do pomieszczeń przedostaje się duża ilość wilgotności, planowane jest tylko przed montażem płyt gipsowo-kartonowych i ich szpachlowaniem.

— Cięta krawędź (SFK) płyty gipsowo-kartonowej powinna być formowana za pomocą specjalnego struga, np. Kantenhobel.
— Spoiny ukosowanych krawędzi SFK należy zagruntować gruntem *Tiefengrund*.
— Spoiny SFK szpachlowane są gipsową masą szpachlową do spoin z taśmą zbrojącą.
— Spoina wypełniana jest masą szpachlową Uniflott, taśmę zbrojącą (np. Kurt) lekko dociska się szpachelką i umieszcza się w masie szpachlowej. Następną warstwę nakłada się dopiero po upewnieniu się, że wcześniej nałożona warstwa stwardniała i jest sucha.

Poziom przygotowania powierzchni Q2

— Powierzchnia w miejscu spoiny dodatkowo jest pokrywana masą szpachlową Uniflott, której szerokość wynosi ok. 30 cm.

— W razie potrzeby – po wyschnięciu szlifuje się.

Po przygotowaniu powierzchni wg poziomu Q2 zawsze pozostają ślady narzędzi roboczych. Ponadto, nie można osiągnąć, by w przypadku oświetlenia bocznego nie było cieni.*

Poziom przygotowania powierzchni Q3

— Połączenia płyty gipsowo-kartonowej i nawiewnika szpachlowane są wykonując szeroki zakład, np. masą szpachlową 400 mm, tworząc płynne przejście do środka płyt gipsowo-kartonowych.

— Następnie cała powierzchnia płyt gipsowo-kartonowych pokrywana jest warstwą masy szpachlowej (do wypełnienia porów) *Super Finish lub Fill & Finish Light*.

Po przygotowaniu powierzchni wg poziomu Q3 udaje się uniknąć śladów narzędzi roboczych. Jednak nawet wybierając trzeci poziom przygotowania powierzchni, w przypadku oświetlenia bocznego, nie uda się całkowicie uniknąć widocznych śladów i cieni, chociaż ich intensywność jest mniejsza niż w przypadku standardowego poziomu Q2.

Poziom przygotowania powierzchni Q4

— Połączenia płyty gipsowo-kartonowej i nawiewnika szpachlowane są wykonując szeroki zakład, np. masą szpachlową 400 mm, tworząc płynne przejście do środka płyt gipsowo-kartonowych.

— Następnie cała powierzchnia jest pokrywana odpowiednią masą szpachlową, grubość warstwy wyrównującej powinna wynosić 1-2 mm.

— Najlepszy wynik uzyskuje się pokrywając powierzchnię specjalnie do tego celu przeznaczoną masą szpachlową, np. *Q-Spray* lub *Readyfix Roll & Spray*, stosując technikę szpachlowania bezpowietrznego natrysku lub nakładając wałkiem.

— Jeżeli istnieje potrzeba – powierzchnia pokrywana jest drugą, cieńszą warstwą.

Po przygotowaniu powierzchni wg poziomu Q4, ślady obróbki powierzchni i spoin zmniejszają się do minimum. Jednak ze względu na zmienne oświetlenie nie można całkowicie uniknąć pojawiających się na powierzchni cieni czy minimalnych lokalnych śladów, dlatego ich postrzeganie i ocena mogą być subiektywne (np. gdy pada światło naturalne). Zaleca się wcześniej pozyskać wiedzę na temat przyszłych warunków oświetlenia i symulować je podczas wykonywania prac szpachlowych.

* Więcej informacji na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w publikacji **Knauf metodyka przygotowania powierzchni Q1–Q4.**

ul. Sokoła 7
05-126 Nieporęt
vallox@valloxpolska.pl
tel: 501 055 624
603 151 867
603 516 008
www.valloxpolska.pl

VENTIVA